

# TERCER GRADO

POR 01/IX/24  
CALDERÓN



DIFÍCIL  
TAREA UN  
CARTÓN  
PARA HOY:

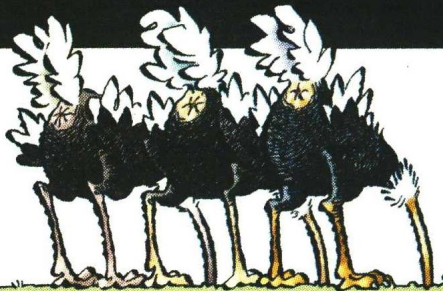


ESTE  
DOMINGO  
MUERE LA REPÚBLICA  
COMO LA CONOCIMOS,  
Y COMIENZA EL  
PODER ABSOLUTO  
SIN CONTRAPESO  
ALGUNO.

POR SUPUESTO NOS LO PRESENTARÁN  
ENVUELTO EN BEHAS PALABRAS:  
"DEMOCRACIA POPULAR", "SOBERANÍA",  
"JUSTICIA SOCIAL", "ESTADO DE BIENESTAR", etc...



ES, EMPERO, UNA  
MANZANA  
ENVENENADA...



...CORTESÍA DE TODOS AQUELLOS QUE  
-POR LA RAZÓN QUE FUERE- TRAICIONARON  
LAS INSTITUCIONES QUE JURARON  
DEFENDER Y AHORA SEPULTAN.



LE PREGUNTARON A  
FRANKLIN:  
"¿QUÉ GOBIERNO  
TENDREMOS;  
MONARQUÍA O  
REPÚBLICA?"

...Una república,  
si sabéis  
conservarla.

DE HABER SIDO  
MEXICANO  
-Y CUATROTERO-  
HABRÍA  
CONTESTADO  
"NI MONARQUÍA NI  
REPÚBLICA...  
...SINO TODO LO  
CONTRARIO!"

EN BATERIA

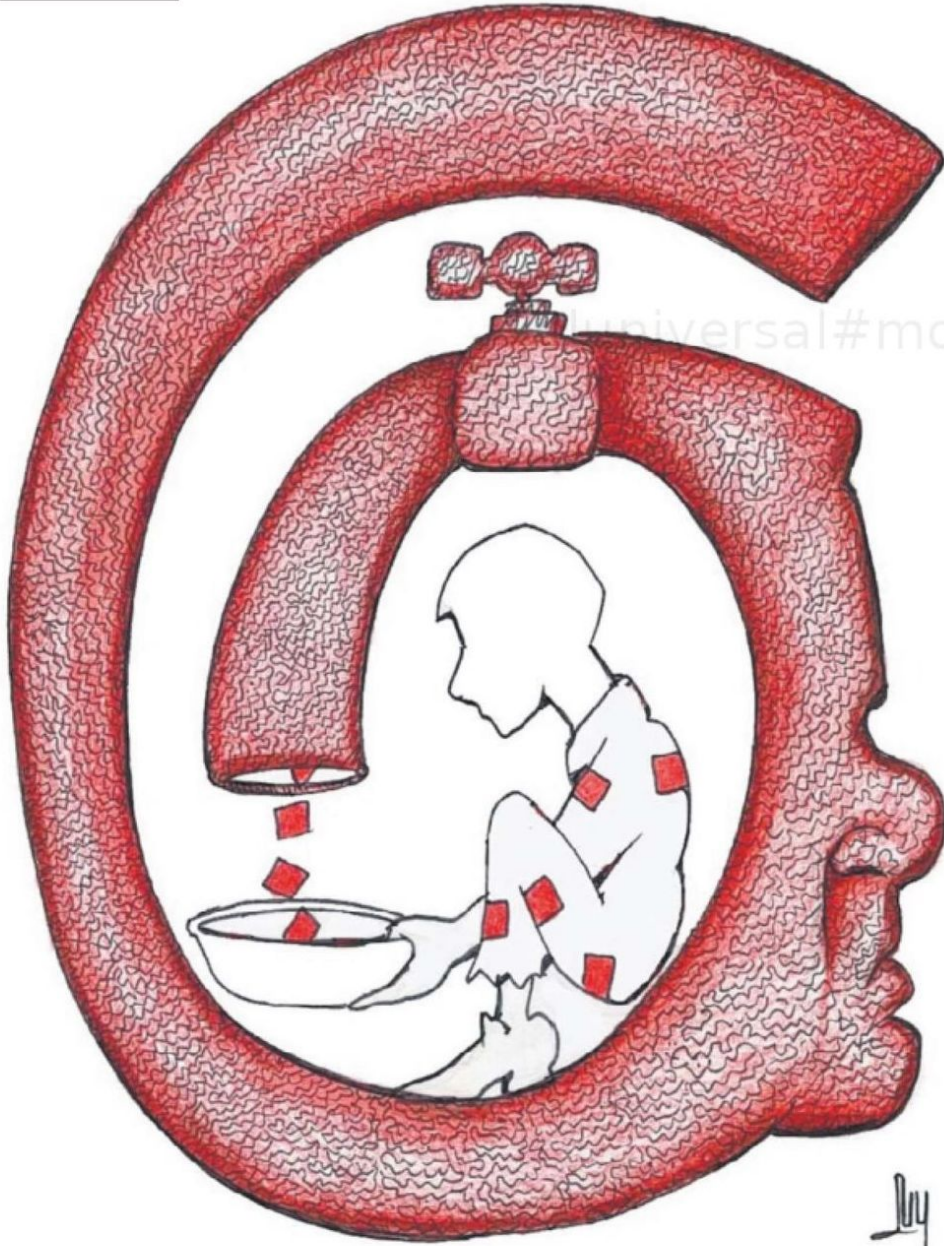




**BOLIGÁN** El primer libro



**LUY Seis**



PODER SUPREMO ● JERGE





**IDEOTA ● HERNÁNDEZ**

¡SE ME OCURRIÓ ALGO PARA FRENAR LA REFORMA JUDICIAL!



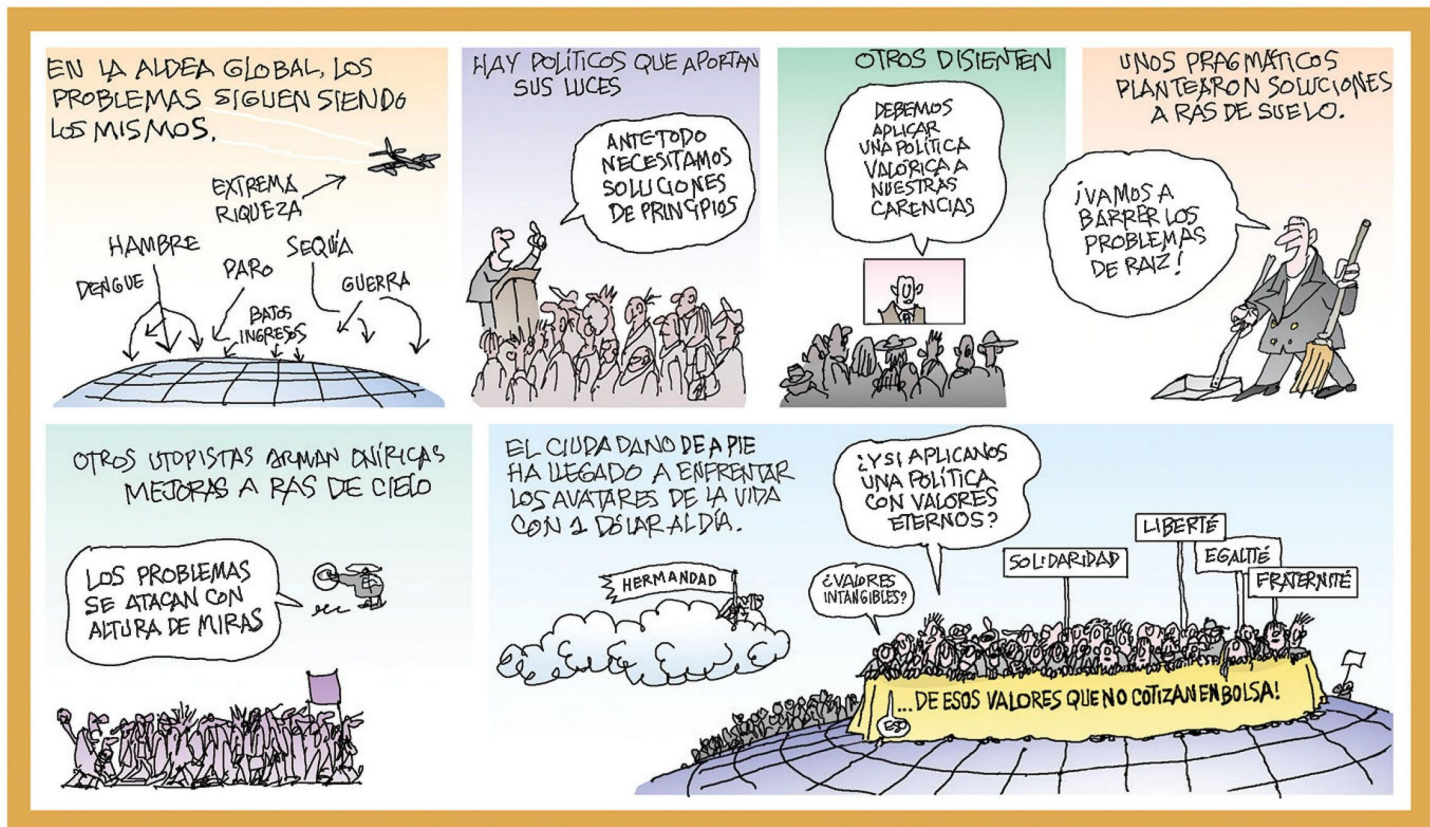
*Hernández*



PALOMO

la pluma de **Palomo**

LA CANICA AZUL, EL PLANETA QUE HABITAMOS CRECE EN POBLACIÓN Y MANTIENE SUS PROBLEMAS, CONFLICTOS, PANDEMIAS, CARENCIAS Y DESIGUALDADES. VEMOS SURGIR COMISIONES Y DESTACAMENTOS QUE FOCALIZAN UN PROBLEMA PARA HACERLO DESAPARECER AL TIEMPO. TODOS SIGUEN IGUAL



LLERA

### MEDALLAS EN PARALÍMPICOS DE PARÍS





SOLÍS

¿Cómo?! ¿Pan de Muerto desde agosto?

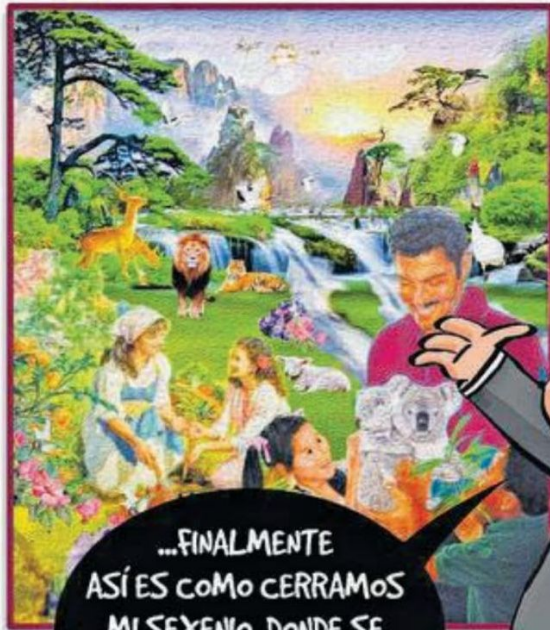
Es como con las vacaciones, aproveche la temporada baja. En octubre y noviembre cambia la cosa y no le garantizamos precios ni existencias.





# AMLOLANDIA

## 6° INFO



...FINALMENTE  
ASÍ ES COMO CERRAMOS  
MI SEXENIO, DONDE SE  
CUMPLIERON TODOS MIS  
COMPROMISOS



Caldero





presenta:



Ingresar al código QR para vernos en acción.

# Juegos Paralímpicos

## Juegos Paralímpicos



© Carloca y Max

Los Juegos Paralímpicos son un evento de deportes paralímpicos que se celebra cada cuatro años. Participan personas con discapacidades físicas, visuales, sensoriales e intelectuales de todos los países. Este año se llevan a cabo en París.

Los Juegos Paralímpicos son una oportunidad para hacer más accesibles los edificios, banquetas y espacios públicos de la ciudad sede. También generan conciencia para que más personas con discapacidad sean contratadas.

El gimnasta germano-estadounidense George Eyser fue el primer atleta con una prótesis en una pierna que participó en una competencia olímpica, durante los Juegos Olímpicos de San Luis de 1904.

1904

Londres 1948

Durante los Juegos Olímpicos de Londres 1948, el médico alemán Ludwig Guttman organizó competencias para veteranos de la Segunda Guerra Mundial que habían sufrido lesiones medulares.

Roma 1960

UNITY SPORTSMANSHIP FRIENDSHIP

Los primeros Juegos Paralímpicos oficiales fueron los de Roma 1960. Participaron 209 atletas de 18 países. Argentina fue el único país hispanohablante que participó.

Seúl 1988

Desde 1988 los Juegos Paralímpicos se celebran en la misma sede de los Juegos Olímpicos, unas semanas después. Utilizan las mismas instalaciones y servicios. También tienen una ceremonia de apertura en donde un pebetero se enciende con el fuego paralímpico.



**Goalball**

El goalball es uno de los deportes paralímpicos que no tiene una versión olímpica. Es un deporte diseñado para discapacitados visuales y ciegos. Se juega entre dos equipos de tres jugadores cada uno. El objetivo es meter un gol. La pelota tiene cascabeles para que los jugadores puedan ubicarla. Los espectadores deben permanecer en silencio.

**Boccia**

La boccia es otro deporte que no tiene un equivalente olímpico. Lo practican atletas en silla de ruedas con cualquier discapacidad grave que afecte su función motora. Cada jugador arroja seis pelotas tratando de acercarse a una pelota especial llamada "gato". Quien se acerque más es el ganador.

**Para hípica**

En la para hípica, los jinetes son juzgados por la precisión y calidad en su monta, el comportamiento de su caballo y la finura artística. El Palacio de Versalles será la sede de las competencias de esta edición.

**Tenis en silla de ruedas**

El tenis en silla de ruedas se inventó en 1976 y desde entonces se ha vuelto un deporte muy popular. Se jugó por primera vez en los Juegos Paralímpicos de Barcelona 1992. En esta edición se jugará en el Estadio Roland-Garros.

**Para natación**

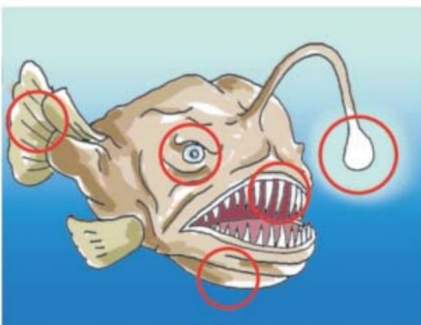
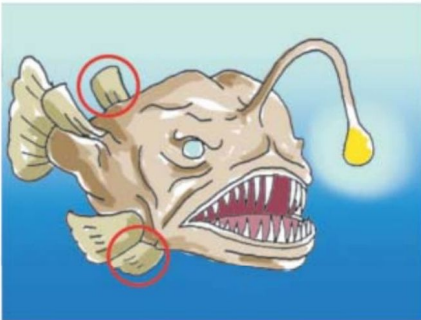
La natación es uno de los deportes paralímpicos originales que se juegan desde Roma 1960. Los atletas compiten según su clasificación de discapacidad para que sea lo más justo posible.

¡No te pierdas las competencias de los Juegos Paralímpicos de París 2024!

El deporte es un derecho humano, por lo que todos tenemos derecho a practicarlo.

¡Apoyemos al equipo paralímpico mexicano! Tendrá mucho éxito en los Juegos de París 2024 y se preparará mucho para los Juegos Paralímpicos de Los Ángeles 2028.

Te compartimos las respuestas de la actividad de la semana pasada:



**VERTICALES**

1. En la **para** \_\_\_\_\_ se evalúa la precisión y calidad del jinete y el comportamiento del caballo.
2. El **para** \_\_\_\_\_ es un deporte de contacto y un arte marcial coreana.
3. En el **para** \_\_\_\_\_ los atletas reman para moverse en un bote.
4. El **para** \_\_\_\_\_ es un arte marcial japonés y deporte de combate. Es exclusivo para atletas con discapacidades visuales.
5. En el **para** \_\_\_\_\_ los atletas nadan 750 metros, pedalean 20 km y corren 5 km.

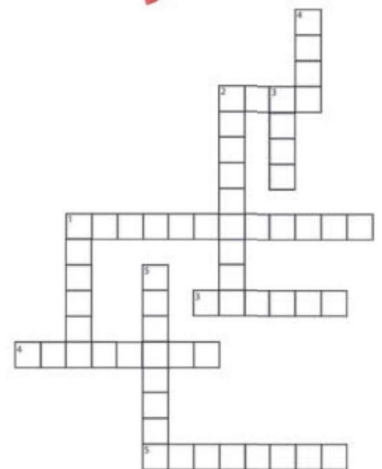
**HORIZONTALES**

1. En la **para** \_\_\_\_\_ los atletas levantan barras con pesos.
2. En el **para** \_\_\_\_\_ olímpico los atletas realizan una serie de disparos lo más cerca posible del centro de la diana.
3. Deporte exclusivamente paralímpico. Los atletas lanzan pelotas tratando de quedar lo más cerca posible del "gato".
4. Deporte exclusivamente paralímpico. Discapacitados visuales y ciegos usan una pelota con cascabeles para meter gol.
5. La **para** \_\_\_\_\_ es un deporte paralímpico original desde Roma 1960. Los atletas nadan según su categoría.

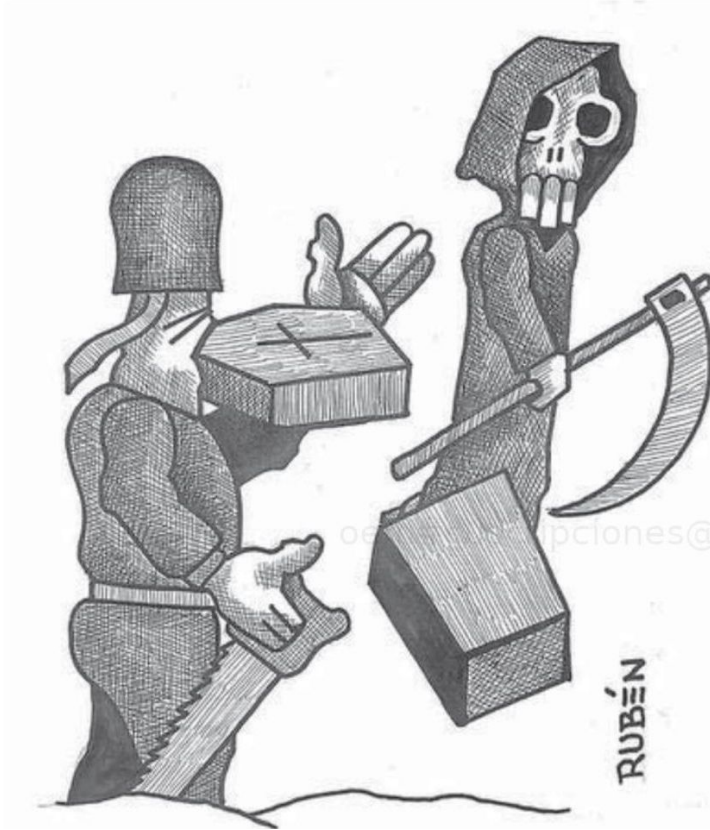
Ayúdanos a resolver este crucigrama sobre deportes paralímpicos.



Busca las respuestas la próxima semana.



[oem#suscripciones@efinfo.mx](mailto:oem#suscripciones@efinfo.mx)



## BAJAN LOS HOMICIDIOS







