



EXPLIQUEMOS LA ECONOMÍA

¿QUÉ ONDA CON LOS BILLETES?

CÉSAR SALOMÓN

Usted los maneja todos los días, tal vez en menor o mayor cantidad, para alguna situación u otra. Pero no sale sin ellos, aunque cada día es más difícil cuidarlos, ya no digamos obtenerlos. Hay de mil, de 500, de cien, 50, y 20 pesos.

Desde chiquillos los tenemos con nosotros, nos los dan nuestros papás, los gastamos en la cooperativa, en la tienda y en todos lados, pero, ¿sabe quién los fabrica?

Datos del Banco de México (Banxico), institución encargada de emitir el papel moneda en nuestro país, indican que los billetes (papel moneda), como tal, se introdujeron en el país a finales de la Independencia.

Sin embargo, la inestabilidad económica y política que vivió el país propiciaron que la gente no confiara en ellos por un largo tiempo, situación que se repitió durante el porfiriato y la Revolución Mexicana.

En su portal web se indica que fue hasta el año de 1925, con la fundación del banco central que se determinó "que éste fuera el emisor único de moneda, (y fue) cuando se sentaron las bases para comenzar a restaurar la credibilidad del billete como medio de pago".

En México hay dos fábricas que se encargan de fabricar los billetes. Una está en la Ciudad de México y la otra en Jalisco.

Hasta antes de la primera mitad del Siglo XX los billetes eran fabricados fuera de México, sin embargo, fue en 1969 cuando se

inauguró la Fábrica de Billetes del Banco de México, ubicada en la zona poniente de la capital del país, en la zona de Calzada Legaria.

Durante su primer año de fabricación, para 1970, la Fábrica produjo alrededor de 201 millones de piezas; para el año 2017, la producción se elevó a mil 470 millones de unidades de todas las denominaciones.

La segunda fábrica se inauguró en 2018 y fue resultado de que la primera comenzó a quedar corta en cuanto a la fabricación del papel moneda. La nueva ubicación para fabricar billetes se ubica en Jalisco y ya es utilizada para abastecer a las zonas noroeste y occidente de la nación, en específico a los estados de Aguascalientes, Baja California, Baja California Sur, Chihuahua, Durango, Jalisco, Michoacán, Nayarit, Sinaloa, Sonora y Zacatecas.

Sin embargo, en total hay cuatro cajas regionales que se ubican en ciudad de México, Monterrey, Guadalajara, Mérida, Veracruz y Hermosillo. De aquí, se trasladan a los 44 ciudades con corresponsales encargados de ello.

El costo promedio, según datos obtenidos del propio Banco de México, es de 1.4 pesos por unidad y depende de varios factores, entre los que se ubican cantidad a fabricar, tintas y sustratos, y elementos de seguridad, por mencionar solo algunos.

El ciclo de vida de un billete es el siguiente: - Fabricación en la fábrica de billetes del Banxico - El Banxico lo distribuyen a oficina central, sucursales y corresponsales - Retorno a bancos, quienes separan los billetes con muestras de suciedad, desgaste o maltrato de los que pueden seguir

en circulación. Los deteriorados regresan al Banxico en forma de depósitos. - Revisión y destrucción. El Banxico cuenta con equipos lecto clasificadores para comprobar la autenticidad de los billetes y, finalmente, destruir los deteriorados.

La fabricación de billetes es un mundo sin descubrir. Muchos recovecos que pensamos no están a nuestro alcance, sin embargo, a pesar de la información que compartimos líneas arriba, hay otra buena noticia.

El Banco de México tiene un programa de visitas guiadas a la fábrica de billetes en la Ciudad de México y en El Salto, Jalisco, dirigidas al público en general. Dichas visitas tienen como objetivo principal dar a conocer las características generales de los billetes que circulan en nuestro país y su proceso de fabricación, dando énfasis a los elementos de seguridad.

Durante la visita se explican varios temas, entre ellos: - ¿Qué implica diseñar un nuevo billete? - ¿Cuáles son sus elementos de seguridad y cómo los identifico? - ¿Cómo se fabrican los billetes y cuál es su proceso de producción? - ¿Qué sucede con un billete deteriorado?

El programa de la visita incluye: a. Proyección de un video que describe el proceso de fabricación del billete. b. Presentación de los principales elementos de seguridad de un billete. c. Sesión de preguntas y respuestas. d. Recorrido por algunas áreas de producción.

En verdad, si está en sus manos, visite, aproveche estas visitas, estoy seguro le encantarán. Fuente: Banco de México.